

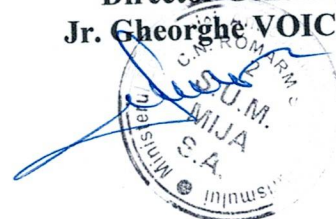


C.N. ROMARM S.A.
Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."
Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052
E-mail: scrtgen@ummija.ro ; Web: www.ummija.ro
RC J15/330/2001, CIF RO 2978636
Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



S.U.M. MIJA S.A.	
INTRARE	Nr. R 1502
IEȘIRE	
Ziua 08	Luna 10 Anul 2024

APROBAT
Director General,
Jr. Gheorghe VOICAN



PROCES-VERBAL

(de desemnare câștigător)

Încheiat astăzi **08.10.2024** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 212/27.09.2024, privind achiziția de **Masina de rectificat universală rotund interior și exterior RU 350 = 1 buc.**, cod CPV – **43414000-8**, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertei, depusă de către **PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L.**, **DUMITRU PAUL STEFAN PFA** și **S.C PROMA MACHINERY S.R.L.**, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "*Cel mai bun raport calitate preț*", să-l declare câștigător pe **PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L.**, pentru **Masina de rectificat universală rotund interior și exterior RU 350 = 1 buc.**, conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

Punctajul pentru propunerea tehnică:

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte		
				Productivity Machining SRL	Dumitru Paul Stefan PFA	S.C Proma Machinery S.R.L
1	Diametrul maxim exterior de rectificare	300÷350 mm	-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu diametrul max. exterior de rectificare cel mai mare (dar nu mai mic de 300 mm) - pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (diam.max. exterior de rectificare ofertat)/(diam. exterior de rectificare cel mai mare) X 10 puncte	320 9,14 p	350 10 p	300 8,57 p

2	Diametrul max. interior de rectificare	90 mm	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu diametrul max. interior de rectificare cel mai mare (dar nu mai mic de 80 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (diam. Interior de rectificare ofertat)/(diam. Interior de rectificare cel mai mare) X 10 puncte.</p>	200 10 p	100 5 p	90 4,5 p
3	Cursa capului de rectificare	Min. 315 mm	<p>-punctaj maxim 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele care au cursa capului de rectificare cea mai mare (dar nu mai mica de 220 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (cursa capului de rectificat ofertata)/(cursa capului de rectificat max.) X 10 puncte</p>	315 10 p	315 10 p	315 10 p
4	Adancime a interioara de rectificare	Min. 250 mm	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu adancimea interioara de rectificare cea mai mare (dar nu mai mica de 200 mm)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul este: (adancimea interioara de rectificare ofertata)/(adancimea interioara de rectificare maxima) X 10 puncte</p>	250 10 p	205 8,2 p	250 10 p
5	Turatie ax de rectificare exterioara	Min. 1500 rot/min	<p>-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu turatia axului de rectificare exterioara cea mai mare (dar nu mai mica de 1500 rot/min)</p> <p>-pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (turatia ax de rectificare exterior ofertata)/(turatia ax de rectificare exterior max.) X 10 puncte.</p>	1600 10 p	1600 10 p	1500 9,37 p

6	Turatie ax rectificare interioara	Min.20.0 00 rot/min.	-punctaj max. 10 puncte pentru ofertele care prezinta utilajele cu turatia axului de rectificare interior cea mai mare (dar nu mai mica de 10.000 rot/min. - pentru restul ofertelor, formula de calcul a punctajului este: (turatia ax de rectificare interior ofertata)/(turatia ax de rectificare interior max.) X 10 puncte.	20.000 10 p	16.000 8 p	20.000 10 p
TOTAL PUNCTAJ			60	59,14	51,20	52,44

Punctajul pentru propunerea financiară:

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
	Caiet de sarcini	1.116.674,62 lei	40
	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Prețul cel mai mic se va nota cu P, iar pentru celelalte oferte se va calcula 40 x P/prețul ofertat	
1	Productivity Machining SRL	1.105.675,00	40
2	Dumitru Paul Stefan PFA	1.110.000,00	39,84
3	S.C Proma Machinery S.R.L	1.116.000,00	39,63

Punctajul rezultat:

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	Productivity Machining SRL	59,14	40	99,14
2	Dumitru Paul Stefan PFA	51,20	39,84	91,04
3	S.C Proma Machinery S.R.L	52,44	39,63	92,07

Președintele comisie declară închise lucrările ședinței.
COMISIA DE EVALUARE:

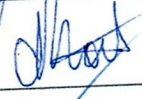
- Ing. Sorin CRISTESCU

- Președinte /  (semnătura)

- Ing Cornel STOICA

- Membru /  (semnătura)

- Jr. Anca Elena BADEA

- Membru /  (semnătura)

- Ec. Diana BADEA

- Membru /  (semnătura)

- Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU

- Secretar /  (semnătura)