



Fondat 1938

C.N. ROMARM S.A.

Filiala "Societatea Uzina Mecanică MIJA S.A."

Tel: 0373 550 051; Fax: 0373 550 052

E-mail: [scrtgen@ummija.ro](mailto:scrtgen@ummija.ro) ; Web: [www.ummija.ro](http://www.ummija.ro)

RC J15/330/2001, CIF RO 2978636

Comuna I.L.Caragiale, 137255 Dâmbovița, România



S.U.M. MIJA S.A.	
INTRARE	Nr. R 1464
IEȘIRE	
Ziua 03	Luna 10 Anul 2024

APROBAT  
Director General,  
Marius-Angelo DINCA-Oprea



### PROCES-VERBAL

(de desemnare câștigător)

Încheiat astăzi **03.10.2024** de către comisia de evaluare numită prin Decizia Directorului General al Societății Uzina Mecanică MIJA S.A. nr. 211/27.09.2024, privind achiziția de **Strung Swiss Type cu 7 Axe = 2 buc.**, cod CPV – **42612000-9**, ce va fi livrat la sediul Societății Uzina Mecanică MIJA S.A.

În urma evaluării ofertelor, depuse de către PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L si de DUMITRU PAUL STEFAN PFA, comisia de evaluare a hotărât, în baza criteriului de atribuire "Cel mai bun raport calitate preț", să-l declare câștigător pe PRODUCTIVITY MACHINING S.R.L, pentru **Strung Swiss Type cu 7 axe = 2 buc.**, conform documentației astfel, pentru propunerea tehnică și propunerea financiară:

#### Punctajul pentru propunerea tehnică:

Nr. crt.	Cerința tehnică	Caiet de sarcini	Punctaj și metodologie de calcul ofertă	Punctaj oferte	
				Productivity Machining SRL	Dumitru Paul Stefan PFA
1	Viteza de avans rapid, X1,Y1,Z1,X2,Z2 [m/minut ]	Minim 33m/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de avans cea mai mare dar nu mai mică de 33 m/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	35 5p	35 5p
2	Viteza de rotație ax principal [rot/min. ]	Min. 8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x turația ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p

3	Viteza de rotație ax secundar [rot/min. ]	Min. 8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p
4	Viteza de rotație scule antrenate ax principal [rot/min. ]	8.000 rot/min.	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 8.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	8.000 5p	8.000 5p
5	Viteza de rotație antrenare portscule ax secundar [rot/min]	Minim 5.000 rot/min	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu viteza de rotație cea mai mare dar nu mai mică de 5.000 rot/min. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x viteza ofertată /M	6.000 5p	6.000 5p
6	Repetabilitatea de pozitionare axe liniare X1;X2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mica valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m / valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
7	Repetabilitatea de pozitionare axe liniare Y1;Y2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
8	Repetabilitatea de pozitionare Z1;Z2 [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	2,0 6p	2,0 6p
9	Bataie radiala ax principal [μm]	Max. 2,0	-Se acordă 5 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 5 x m /valoarea ofertată	2,0 5p	2,0 5p

10	Bataie radiala bucsa ax principal [μm]	Max. 1,0	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mică valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu m) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x m /valoarea ofertată	1,0 6p	1,0 6p
11	Putere motor ax principal	Min.7,5 KW (continuu) 11 KW (10 min/25 %ED)	-Se acordă 6 puncte pentru oferta cu cea mai mare valoare dar nu mai mică decât cea menționată. (notată aici cu M) -Pentru celelalte oferte punctajul se calculează astfel: 6 x M /valoarea ofertată	7,5/11 6p	7,5/11 6p
<b>TOTAL PUNCTAJ</b>			<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>

**Punctajul pentru propunerea financiară:**

Nr. crt.		Cerințe financiare, modul de calcul și ofertele	Punctaj total
	<b>Caiet de sarcini</b>	<b>8.000.000,00</b>	<b>40</b>
	<b>Punctaj și metodologie de calcul ofertă</b>	<b>Prețul cel mai mic se va nota cu P, iar pentru celelalte oferte se va calcula 40 x P/prețul ofertat</b>	
1	Productivity Machining SRL	<b>7.982.806,00</b>	<b>40</b>
2	Dumitru Paul Stefan PFA	<b>8.000.000,00</b>	<b>39,91</b>

**Punctajul rezultat:**

Nr. crt.		Punctaj propunere tehnică	Punctaj propunere financiară	Punctaj total
1	Productivity Machining SRL	<b>60</b>	<b>40</b>	<b>100</b>
2	Dumitru Paul Stefan PFA	<b>60</b>	<b>39,91</b>	<b>99,91</b>

Președintele comisiei declară închise lucrările ședinței.

**COMISIA DE EVALUARE:**

- Ing. Marian DINESCU

- Președinte /  (semnătura)

- Ing. Cornel STOICA

- Membru /  (semnătura)

- Jr. Anca BADEA

- Membru /  (semnătura)

- Ec. Diana BADEA

- Membru /  (semnătura)

- Analist Inv. Gabriel RĂDULESCU

- Secretar /  (semnătura)